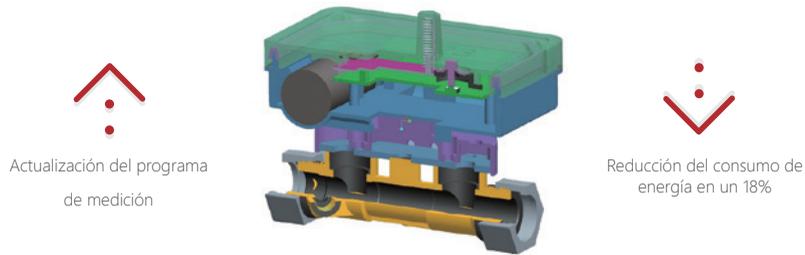


B12-VI-B



Un medidor de calor ultrasónico de próxima generación, B12 VI-B, se lanza después de la dedicación a largo plazo de los ingenieros de Bove. Un nuevo firmware nuevo que permite un mejor sensor de flujo y una vida de batería más larga para la comunicación inalámbrica o por cable.



Creamos una solución de medición altamente coordinada para nuestros estimados clientes. Años después de la recalibración, el nuevo banco de pruebas y calibración de las series B12 VI-B y B28 VTB de BOVE funciona de manera constante para que el B12 VI-B se renueve como original.

DESCRIPCIÓN

El medidor de calor ultrasónico B12 VI-B es un medidor de calor innovador con sensor de flujo estático basado en el principio de medición ultrasónica. B12 VI-B está diseñado para medir el uso de calefacción en el que el agua es el medio portador de calor / frío.

Utiliza metodología de medición ultrasónica y tecnología de microprocesador. Todos los circuitos de cálculo y medición de caudal están diseñados en una sola placa, ofreciendo así una precisión y fiabilidad excepcionales. B12 VI-B da importancia a la flexibilidad con sus funciones programables y unidades de comunicación de instalación y desinstalación.

Con sus opciones de tamaño de DN15 a DN40, permite la dosificación de caudal de 0,03 m³/h a 20 m³/h.



CARACTERÍSTICA CLAVE

- Función avanzada
- Caídas de baja presión
- Sin medición de aire
- Conduciendo a la metrología duradera
- Amplio rango de medición dinámica
- Precisión de medición precisa
- Pre-equipado para la comunicación
- Montaje en cualquier posición de instalación
- Insensible a la cal y la arena
- Larga vida, porque no hay partes móviles.
- Autodiagnóstico automático y detección de fallas

IoT Preparado

B12 VI-B admite múltiples interfaces de comunicación tanto cableadas como inalámbricas que son adecuadas para cualquier tipo de entorno de instalación, p. Ej. MBus, RS485 (Modbus), pulso, LoRaWAN (433MHz, 868MHz, 915MHz, 923MHz), NB, Sigfox.



Duración de la batería flexible



B12 VI-B no tiene partes móviles, se presenta como IP65 y su cuerpo está fabricado con material de latón duradero. Este diseño robusto hace que el B12 VI-B no requiera mantenimiento y sea altamente preciso a lo largo de sus 6, 10 o 16 años de duración flexible de la batería, dependiendo de las necesidades del cliente.

Los termómetros ultrasónicos de la serie B12 VI-B constan de 3 unidades principales:

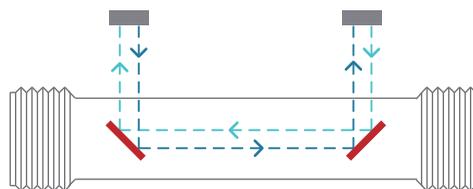
Unidad de medición de flujo ultrasónica

Unidad de medición de temperatura

Unidad calculadora

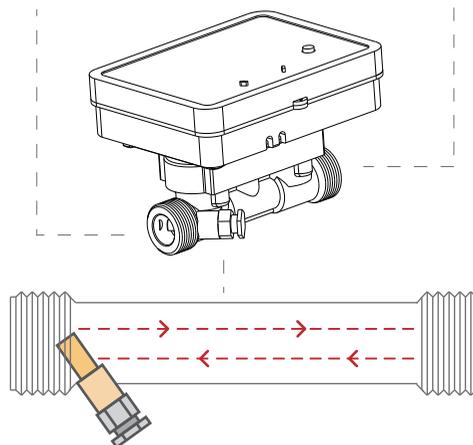
01 Unidad de medición de flujo ultrasónica

El medidor de flujo ultrasónico mide mediante la transferencia de señales de ultrasonido entre transductores con la ayuda de espejos.



02 Unidad de medición de temperatura

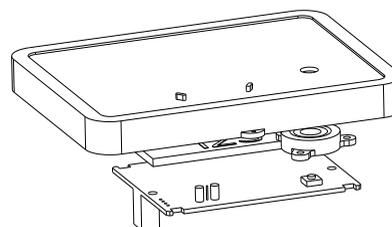
Se utilizan sensores de calor tipo PT1000 que están calibrados, certificados. Si el sensor de medición de la temperatura del agua de entrada está integrado con el cuerpo del medidor donde está el medidor de flujo, entonces el problema de medición de la temperatura del agua de salida se monta en un punto adecuado en la dirección del agua de retorno de la red. También el medidor se puede instalar en la posición de flujo de salida. La longitud predeterminada del cable es de 1,5 m, pero la longitud de 3 m también está disponible a pedido.



03 Unidad calculadora

Es la unidad que procesa el cálculo de energía mediante los datos de caudal recibidos de la unidad de medición de caudal y los datos de temperatura recibidos de la unidad de medición de temperatura. Su calibración se realiza en software en fábrica.

La energía calculada y otra información se muestran en la pantalla LCD cuando se presiona el botón. Esta información se puede leer de forma remota a través del puerto óptico y la unidad de comunicación.

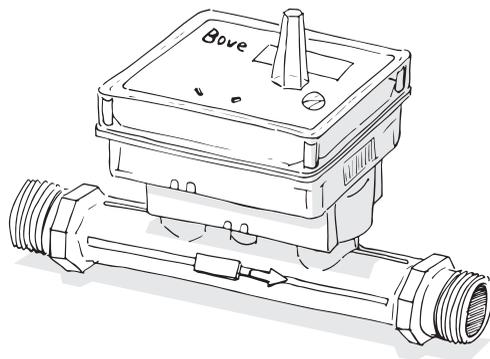


DIMENSIONS

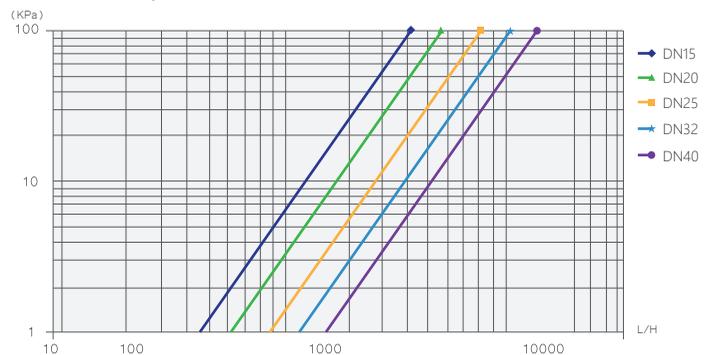
Modelo	B12 VI-B-15	B12 VI-B-20	B12 VI-B-25	B12 VI-B-32	B12 VI-B-40
Diámetro	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40
Caudal mínimo, q_i (m ³ /h)	0.03	0.05	0.07	0.12	0.2
Tasa de flujo permanente, q_p (m ³ /h)	1.5	2.5	3.5	6	10
Caudal máximo, (m ³ /h)	3.0	5.0	7.0	12	20
Conexión	G3/4'	G1'	G1' 1/4	G1' 1/2	G2'
Longitud (mm)	110	130	160	180	200
Ancho (mm)	96	105	114	120	130

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Temperatura	Range: 4°C - 95°C, T: 3k - 65k
Sensor de temperatura	Un par de resistencias de platino PT1000
Clase metrológica	Clase 2, (EN1434)
Presión máxima de operación	1.6Mpa
Pérdida de presión	P<25kPa at qp
Etapa de presión	PN16
Clase de protección	IP65 or IP68 (opcional)
Batería	DC3.6V, batería de litio, opción de vida útil de 6 /10 /16 años
Almacenamiento de datos	<ul style="list-style-type: none"> Datos históricos de 36 meses, incluidos el volumen y la energía térmica acumulada, etc. Total heat energy, volume, running hours, etc..
Temperatura de funcionamiento	-30°C - 55°C
Interfaz y comunicación	<ul style="list-style-type: none"> M-Bus RS-485 Puerto optico LPWAN (LoRaWAN, Sigfox, NB-IoT) Salida pulso / Entrada pulso
Instalación	Horizontal o vertical
Pantalla e indicación	<ul style="list-style-type: none"> Unidad: kWh, MWh, GCal (opcional) LCD: 8-digit (iluminación trasera) Acumulado: 0.1kWh-9999999.9kWh
Cumplimiento de normas	<ul style="list-style-type: none"> EN13757



Pérdida de presión del medidor de calor ultrasónico B12 VI-B



POR QUÉ ELEGIR Bove Technology.....

Cuando se trata de medición del flujo de agua, Bove es uno de los más excelentes. Y queremos explicar por qué debe confiar en nosotros cuando decimos que elegir un producto Bove equivale a elegir confiabilidad. En nuestra planta de fabricación, encontrará un equipo de investigación y desarrollo dedicado que nos brinda la capacidad de enfrentar sus necesidades y desafíos locales de frente, independientemente del tamaño o los requisitos. Y gracias a nuestros laboratorios internos e ingenieros altamente capacitados, podemos desarrollar productos innovadores y fáciles de usar más rápido que nunca. Una capacidad de fabricación que alcanza millones de unidades en nuestra planta asegurando entregas a tiempo, y mientras tanto Bove asegura el más alto nivel de calidad y confiabilidad a través de estándares como ISO 9001 e ISO 14001